

РПТ № 7

Справ. №: 186-12351

Шкала: 1:1

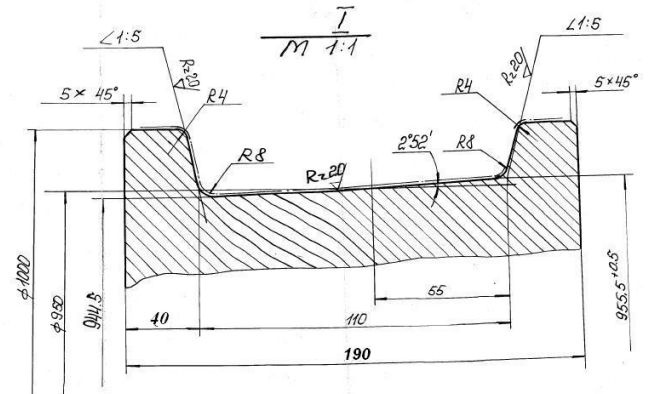
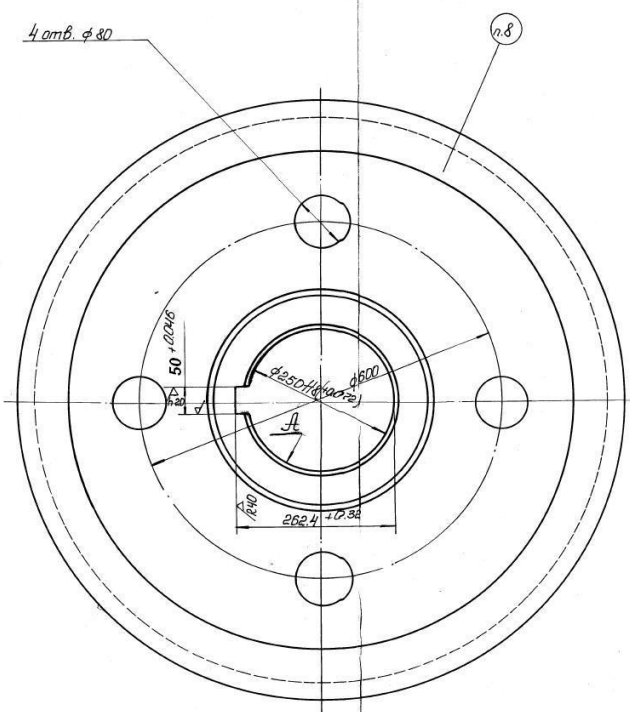
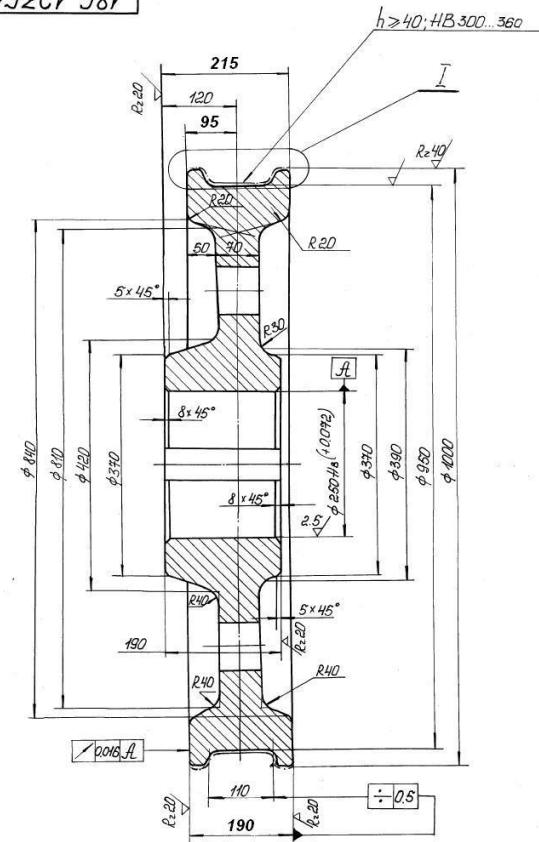
Минус 321

Самостоятельно

Справ. №: 186-12351

Шкала: 1:1

186-12351



1. Допускаемые отклонения по размерам и весу и припуски на механическую обработку по II классу точности ГОСТ 2009-55.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров обрабатываемых поверхностей: отверстий - по H 14, валов - по h 14, остальные - $\pm IT_{14}$.
3. Симметричность и конусность отверстий А - В в пределах допуска на диаметр.
4. Несимметричность шпоночного паза относительно оси отверстия не более 0,05 мм.
5. Перекос шпоночного паза относительно оси отверстия не более 0,025 мм.
6. Твердость поверхности катанки и реборд колеса должна быть HB 300...360. Глубина закалки должна быть не менее 40 мм с плавным переходом к незакаленному слою. Градиент снижения твердости не должен быть более HB 20 на 10 мм толщины обода.
7. Правила приетки и испытания, хранение колес - согласно ГОСТ 3569-74.
8. Маркировать ударным способом: условное обозначение, клеймо ОТК.
9. Колесо предназначено для рельс типа Кр. 40.
10. Допускается применять для изготовления детали Сталь 55Л-II ГОСТ 9977-79.

Скопир. с извещ. КТ-ЛБС
30 Л 186-12351
Копир. Завод. Бондарев. 06.12.04.
Сверли. Завод. Бондарев.
Н. Бондарев

186-12351-1		Лист	Масса	М-8
Колесо заводное		590	1.4	
Сталь 65Г		Лист 1 из 1		
ГОСТ 1050-74		Условные обозначения		
		Формат А3		